

Punkt do podnoszenia RUD ASK-VLBS do spawania



Informacja o produkcie

Punkt spawalniczy wykonany jest metodą kucia ze stali 1.0577+N (St 52-3) i oznaczony numerem identyfikacyjnym dopuszczalnego obciążenia nominalnego (DOR).

Występy dystansowe pełnią funkcję pomiarową – zapewniają wymagany odstęp od spoiny czołowej (ok. 3 mm).

Spawanie powinno być wykonywane przez osobę **posiadającą odpowiednie kwalifikacje zgodnie z normą ISO 9606-1**.

Wybrany punkt spawania musi być **odpowiedni do przenoszenia zakładanych sił**.

Nr artykułu	Kod	DOR ton	T mm mm	A mm mm	B mm mm	C mm mm	Waga kg
42977993021	ASK-VLBS-1,5	1,5	16	33	33	25	0,08
42977907596	ASK-VLBS-2,5	2,5	18	38	40	28	0,14
42977993022	ASK-VLBS-4	4	19	42	46	31	0,2
42977993023	ASK-VLBS-6,7	6,7	26	63	60	44	0,58
42977993024	ASK-VLBS-10	10	31	75	60	55	0,89
42977906638	ASK-VLBS-16	16	43	96	90	69	2,2

Rysunek techniczny

