

ROPETEX smar do lin stalowych ultra lube 2

Informacja o produkcie



ROPETEX

Ropetex Ultra Lube 2 jest przyjaznym dla środowiska, zaawansowanym smarem hybrydowym o wysokiej wydajności. Został opracowany z myślą o pracy w środowiskach dokowania, przybrzeżnych i głębokowodnych. Ponadto posiada doskonale właściwości zmywania i jest biodegradowalny, nietoksyczny i nie akumuluje się w środowisku biologicznym. Ropetex Ultra Lube 2 jest środkiem smarnym akceptowanym przez środowisko (EAL) i jest w pełni zgodny z normą VGP 2013. Można go zatem stosować na nabrzeżach, brzegach rzek, jezior i w innych miejscach wrażliwych środowiskowo.

Ze względu na skład produktu, jest on stabilny w szerokim zakresie temperatur, dzięki czemu nadaje się do środowisk tropikalnych.

Typowe zastosowania: Dźwigi morskie, dźwigi dokowe; instalacje morskie i portowe; instalacje podwodne.

Metody nakładania: Urządzenia wysokociśnieniowe lub szczotkowanie.

Minimalna temperatura aplikacji: -5°C (Produkt powinien być przechowywany w temperaturze co najmniej 10°C przez 48 godzin przed aplikacją).

Kolor / tekstura: Matte Black Grease

Klasa NLGI: NLG2

Temperatura kroplenia: 154°C

Punkt załamania: -60°C

Gęstość względna: 0.9 - 0.95

Test w gorącej mgie solnej: 2880 godzin

Obciążenie przy zgrzewaniu 4-kulowym: > 400 kgf

Blizna w spoinie 4-punktowej: 0,55 mm

Odporność na rozpylanie wody: < 60% retencji

Smar akceptowany przez środowisko: TAK

Zgodność z VGP 2013: TAK

Dostępny w opakowaniach 12,5 kg.

... [Read more](#)

Zakres temperatur: -40°C do +120°C

ROPETEX smar do lin stalowych ultra lube 2

Dane techniczne

Nr artykułu	Opis	Waga kg
142501250050	Ropetex Ultra Lube 2	12,5