

GB Instruction for use
PL Instrukcje dla użytkowników

POWERTEX



Aluminum Chain Block PACB-S1

User Manual

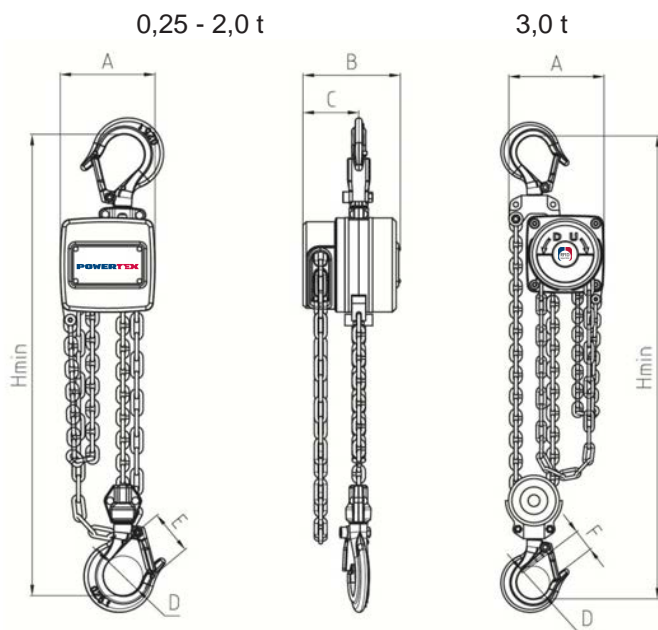


POWERTEX Chain Block PACB-S1 0,25 – 3 ton Instruction for use (GB) (Original instructions)

Read through these user instructions carefully before using the chain block. Improper operation may lead to hazardous situations!

General safety provisions

- Only to be used by trained operator.
- Do not use in explosive or corrosive environment.
- Temperature range: -10°C up to +50°C.
- Check the function of the chain block before use. See "Daily checks" on page 3.
- Full function of the brake system can only be secured at a minimum load of 30 kg for capacities (WLL) up to 1 ton, and for capacities (WLL) above 1 ton, the minimum load to be greater than 3% of the rated capacity (WLL).
- Do not exceed the maximum load.
- Handle the chain block with care. Do not throw the block about or let it fall to the ground.
- Do not use the chain block for welding work where it is exposed to welding spatter or current.
- The chain block must not be used for lifting persons.



Data

Model	WLL (ton)	Hand force max. (N)	Load chain (mm)	Number of falls	Hand chain (mm)	Hand chain length (m)	Weight* (kg)
PACB-S1/250	0,25	147	3,0 x 9	1	2,5 x 12	2,5	2,6
PACB-S1/500	0,5	187	4,0 x 12	1	3,5 x 16	2,5	4,6
PACB-S1/1000	1,0	280	5,6 x 15,7	1	3,5 x 16	2,5	6,6
PACB-S1/2000	2,0	360	8,0 x 24	1	4,8 x 22	2,5	13,5
PACB-S1/3000	3,0	340	7,1 x 20,1	2	4,8 x 22	2,5	17,0
PACB-S1OLP/250	0,25	147	3,0 x 9	1	2,5 x 12	2,5	2,6
PACB-S1OLP/500	0,5	187	4,0 x 12	1	3,5 x 16	2,5	4,6
PACB-S1OLP/1000	1,0	280	5,6 x 15,7	1	3,5 x 16	2,5	6,6
PACB-S1OLP/2000	2,0	360	8,0 x 24	1	4,8 x 22	2,5	13,5
PACB-S1OLP/3000	3,0	340	7,1 x 20,1	2	4,8 x 22	2,5	17,0

* With standard 3 m lifting height. OLP = With overload protection.

Dimensions

WLL ton	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H min. (mm)
0,25	75	77	44	32	35,5	21	225
0,5	92	89	51	34,5	42	23	265
1,0	110	102	55	42,5	49,5	27	295
2,0	145	138	78,5	46,5	58,5	35	390
3,0	165	120	68	50	61,9	37	470

Safety factor: 4:1.

Dynamic test coefficient: WLL x 1,5.

Generally according to EN 13157.

Function

The load hook is raised or lowered by pulling on the hand chain.
 The load will remain where it is even when the hand chain is released because of the effective reaction brake.
 Max. hand force need to be respected to avoid overloading of the hoist.

The Over Load Protection (OLP) versions are additionally equipped with an overload protection device that will limit the force that can be applied using the hand chain.

If the OLP device is activated the hand chain will rotate but the hoist will not continue to lift, only lowering is possible.
 The overload protection device is adjusted in the factory to approx. 1,3 x WLL and the device normally don't need to be adjusted.

Suspension of chain block

Suspend the block from an eye, shackle, girder trolley etc. with sufficient load capacity. With the chain tightened, both hooks must be vertically aligned.



NB! No bending stresses may be applied to block, hooks or load chain.

Raising/lowering

Only use straps and slings of sufficient load capacity. Check that the load is not anchored to the floor/ground or is otherwise fixed before making the lift. Ensure that the load chain hangs vertically and has no kinks. The hand chain must also be in good condition and easily accessible. The load is raised or lowered by pulling the hand chain in either direction.

Warning: Do not overload the brake by prolonged lowering. It may cause brake function to fail.

Warning:

- Only hand power from a single person is permitted on the hand chain. If the chain feels too heavy, use a bigger chain block or reduce the load.
- Make sure no-one stands beneath a hanging load.
- Do not step onto a hanging load.
- Do not raise or lower so far that the load hook hits the block housing.
- The chain block must not be used for pulling loads.
- The block must not be subjected to dynamic stresses, for example where a load connected to the block is launched from a height.
- Do not leave a block with a suspended load unattended.

Attachment of loads

Check the equipment before use. Improper attachment of loads can be highly dangerous (see Figs. 2 a – 2 e).



Fig 2 a
 The sling is applying load to the hook tip

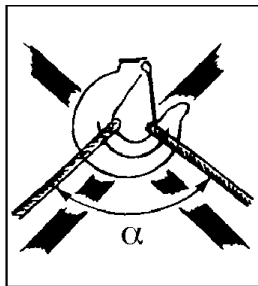


Fig 2 b
 Excessive top angle on sling!
 α max. 60°

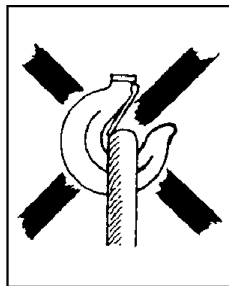


Fig 2 c
 Hook latch obstructed

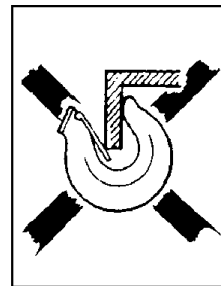


Fig 2 d
 Hook tip subject to additional bending stress

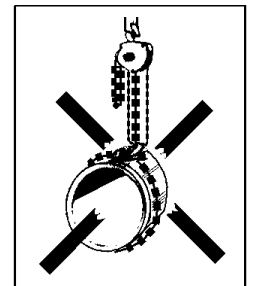


Fig 2 e
 Load chain must not be used as a sling

Multiple lifting

Multiple lifting entails special risks. This is when two or perhaps more hoists are used simultaneously for the same load. Danger to persons and material damage can arise due to dynamic stresses and uneven load distribution causing individual hoists to become overloaded. A competent person with experience in multiple lifting must therefore supervise this type of lifting tasks.

The total weight of the target object and its load distribution must be known or calculated.

For a variety of reasons, the centre of gravity can be difficult to determine, and thus so will the distribution of the load each chain hoist must bear. In cases where heavy, bulky loads must be handled and it is not possible to estimate all factors correctly, the working load limit (WLL) of each chain hoist must be reduced by at least 25%.

Daily checks

After every working day on which the chain block has been used, the following should be checked:

- Is the chain block deformed or otherwise damaged? Are any parts missing?
- Is any deformation or other damage visible on the suspension device (eye, shackle, bolt, trolley etc.)?
- Are the hooks intact or have any hooks opened? Are the hook latches correct and functional?
- Wipe down the chain block and oil the load chain as required.
- The load chain must be undamaged, i.e. no signs of wear and no deformed or otherwise damaged links.
- The load chain must not be kinked or twisted. With two-fall or multi-fall chain blocks there is a risk of the chain twisting if the bottom hook assembly ends up looped through the chain sling – usually during refitting or moving the chain block between work stations. See Fig 3.
- The hand chain must also be in good condition.
- The brake function must be intact.

In the event of faults or failures, the block must be repaired and carefully checked by a specialist before reuse.

Continuous maintenance - lubrication

Oil the hook latches and bearings. Grease the pawl and ratchet and also the gear. Lubrication must be sparingly and carefully applied so no grease gets on the brake disk. Oil the load chain for longer life.

Periodic checks

Periodic checks are normally carried out yearly to detect and remedy any faults. If required (e.g. high frequency of use), more frequent checks may be carried out. See "Checklist for periodic checks". Measure hooks and chain to detect any changes in shape.

Checks on load hook (see Fig. 4 and Table 1)

Opening dimension E on the hooks is important. A hook with too large a maximum dimension has been exposed to overloading or overheating. It therefore does not have the necessary load capacity. The hooks may also have been exposed to long-term wear (dimension K).

Hooks must be discarded and replaced if:

- The maximum E value is exceeded (according to Table 1)
- The minimum K value falls short (according to Table 1)
- The hook shows signs of cracking
- The hook is deformed or otherwise damaged

Defective hooks must be replaced before using the chain block again.

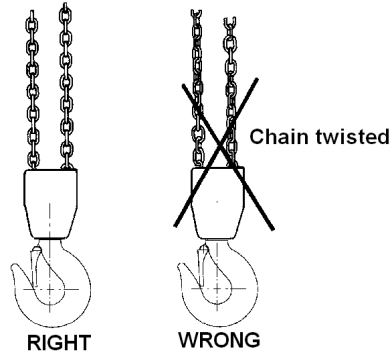


FIG. 3 The chain must not be twisted

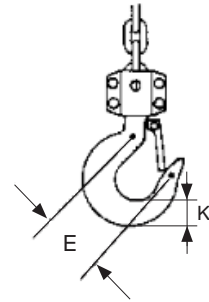


Fig. 4 Load hook

Table 1 Load hook

WLL t	0,25	0,5	1	2	3
Model	PACB-S1	PACB-S1	PACB-S1	PACB-S1	PACB-S1
Dimension E nominal mm	35,5	42	49,5	58,5	61,9
Dimension E max mm	40,82	48,3	56,92	67,27	71,18
Dimension K nominal mm	12,9	15,6	20,0	26,5	31,2
Dimension K min mm	11,6	14,0	18,0	23,8	28,0

Checks on load chain (see Fig. 5 and Table 2)

Inspect the load chain over its whole length to detect any deformed or otherwise damaged links. Make a check measurement of suspect links. Measure the worn areas Also, every 300 mm (normally), make check measurements of the internal length of 5 links (pitch dimension 5xP – according to Table 2).

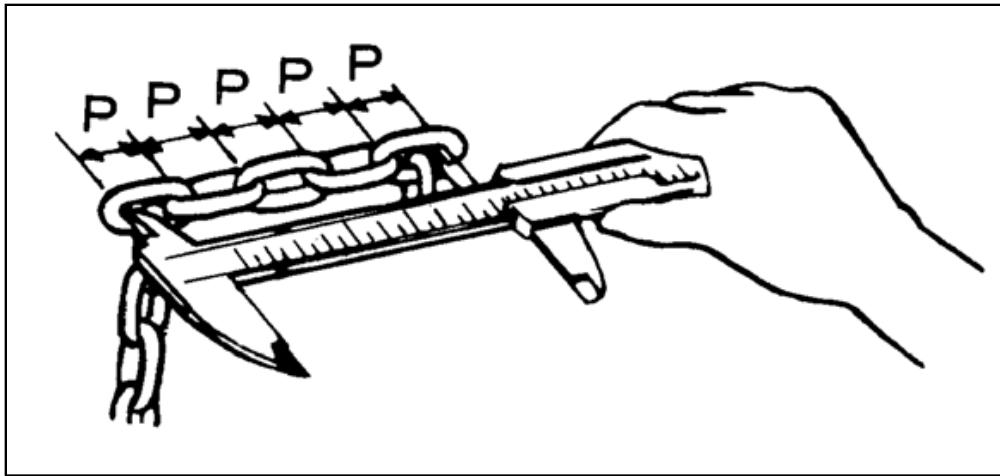


Fig 5 Checking load chain dimensions

Table 2 Load chain

Max. load t	0,25	0,5	1	2	3
Model	PACB-S1	PACB-S1	PACB-S1	PACB-S1	PACB-S1
Link diameter nominal mm	3,0	4,0	5,6	8,0	7,1
Link diameter min. mm	2,7	3,6	5,04	7,2	6,39
Pitch dimension (5xP) nominal mm	45,0	60,0	78,5	120	100,5
Pitch dimension (5xP) max. mm	46,35	61,8	80,86	123,6	103,52

The load chain must be discarded and replaced if:

- cracks are detected on any link
- any link is deformed or otherwise damaged
- The minimum value of any link's diameter falls short
- the maximum value of the pitch dimension is exceeded at any point
- the chain is damaged by overheating or has been affected by weld splatter

Load chains must **not** be repaired – they must be replaced by new chain. If it is desired to lengthen the chain, it must be replaced by a new and longer chain.

Replacement of the chain shall be performed professionally by an authorized repairer and the chain must meet the requirements stated in the standard EN 818-7, Grade T from the following manufacturers: Chaineries Limousines, Pewag, Kito Chain, Retezarna or Rud.

Repairs

The chain block must not be modified. Repairs must be carried out by specialists. Damaged parts must only be replaced with original Powertex spare parts. Order them through your dealer.

Declaration of conformity

SCM Citra OY
Asessorinkatu 3-7
20780 Kaarina
Finland
www.powertex-products.com

hereby declares that the POWERTEX product as described above is in compliance with EC Machinery Directive 2006/42/EC & EN 13157.

Checklist for periodic checks (normally yearly – more frequently if necessary)

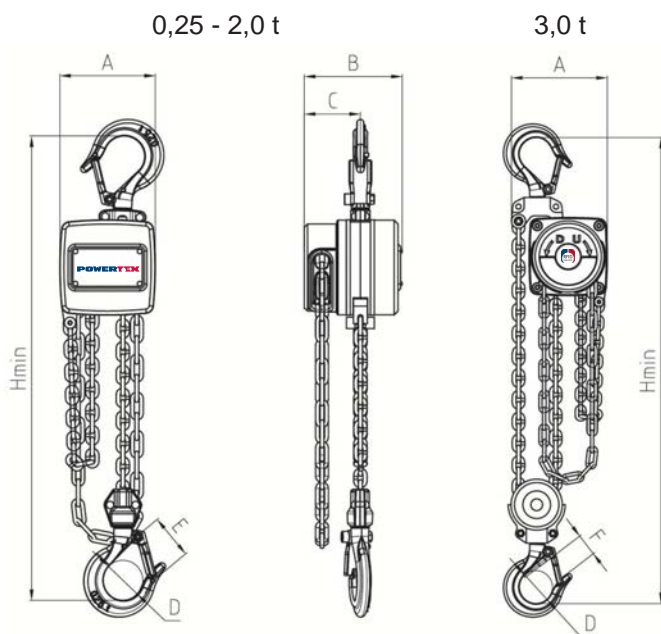
Daily	Yearly	Inspection items	Inspection method	Note
Labels				
X	X	Rating plate	Visual	If the plate is hard to read - replace it
Function				
X	X	Raising and lowering function	Test without load	A low snapping noise should be audible
-	X	Raising and lowering function	Test with rated weight for min 300 mm	Load chain sprocket and chain work well together. Brake works. Hand pulling on the hand chain feels even and not too heavy
Hooks				
X -	- X	Hook opening	Visual Measurements	Looks normal See Fig. 4 and Table 1
X	X	Deformation	Visual	No visible deformation
X	X	Hook bearing	Visual	No abnormal play
X -	- X	Wear, cracks, deformation and corrosion	Visual Measurements	No visible damage See Fig. 4 and Table 1
X	X	Hook latches	Visual	Works, spring undamaged
Load chain				
X -	- X	Pitch	Visual Measurement	Looks normal. Measure in case of doubt See Fig. 5 and Table 2
X -	- X	Wear	Visual Measurement	Looks problem-free. Measure in case of doubt See Fig. 5 and Table 2
X	X	Deformation	Visual	No deformation. Measure in case of doubt
X	X	Cracks etc.	Visual	No cracks
X	X	Rust	Visual	No rust
Housing				
X	X	Frame	Visual	No deformation and no rust
X	X	Gearbox	Visual	No deformation
-	X	Gears	Visual after dismantling	No serious wear or fractures
-	X	Load chain sprocket	Visual after dismantling	No serious wear or cracks. No fractures or deformation
-	X	Hand chain sprocket	Visual	No serious wear or cracks. No fractures or deformation
-	X	Bearings	Visual, testing	No damage, smooth running
Screws				
X	X	Screws, nuts, rivets, cotters etc.	Visual	Must not be missing. Tighten loose items. Replace as necessary
Brake				
-	X	Brake disk	Visual	Replace if worn
-	X	Brake screw	Visual	No serious wear
-	X	Pawl and ratchet	Visual	Replace worn parts. Carefully lubricate with grease

POWERTEX wciągnik łańcuchowy PACB-S1 0,25 – 3 ton Instrukcje dla użytkowników (PL)

Przed użyciem wciągnika łańcuchowego należy zapoznać się z instrukcją użytkownika. Nieprawidłowe użycie może być przyczyną zagrożenia!

Ogólne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

- Do stosowania wyłącznie przez przeszkolonego pracownika.
- Nie używać w środowisku zagrożenia wybuchem lub powodującym korozję.
- Zakres temperatur: -10°C up to +50°C.
- Przed użyciem należy sprawdzić funkcjonowanie wciągnika. Patrz „Inspekcje codzienne” na stronie 7.
- Nie przekraczać maksymalnego obciążenia.
- Należy ostrożnie obchodzić się z wciągnikiem. Nie rzucać wciągnika ani nie dopuszczać do jego upadku na podłoże.
- Nie używać wciągnika do prac związanych ze spawaniem, jeżeli może być narażony na odpryski lub wysokie natężenie prądu.
- Nie używać wciągnika do podnoszenia osób.



Dane techniczne

Model	Maks. obciążenie (T)	Maks. siła uciążu (N)	Łańcuch nośny (mm)	Liczba punktów zawieszania	Liczba ciągnięć (mm)	Długość łańcucha ręcznego (m)	Waga* (kg)
PACB-S1/250	0,25	147	3,0 x 9	1	2,5 x 12	2,5	2,6
PACB-S1/500	0,5	187	4,0 x 12	1	3,5 x 16	2,5	4,6
PACB-S1/1000	1,0	280	5,6 x 15,7	1	3,5 x 16	2,5	6,6
PACB-S1/2000	2,0	360	8,0 x 24	1	4,8 x 22	2,5	13,5
PACB-S1/3000	3,0	340	7,1 x 20,1	2	4,8 x 22	2,5	17,0
PACB-S1OLP/250	0,25	147	3,0 x 9	1	2,5 x 12	2,5	2,6
PACB-S1OLP/500	0,5	187	4,0 x 12	1	3,5 x 16	2,5	4,6
PACB-S1OLP/1000	1,0	280	5,6 x 15,7	1	3,5 x 16	2,5	6,6
PACB-S1OLP/2000	2,0	360	8,0 x 24	1	4,8 x 22	2,5	13,5
PACB-S1OLP/3000	3,0	340	7,1 x 20,1	2	4,8 x 22	2,5	17,0

* przy standardowej wysokości podnoszenia. OLP = Z zabezpieczeniem przed przeciążeniem.

Wymiary

Maks. obciążenie (T)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H min. (mm)
0,25	75	77	44	32	35,5	21	225
0,5	92	89	51	34,5	42	23	265
1,0	110	102	55	42,5	49,5	27	295
2,0	145	138	78,5	46,5	58,5	35	390
3,0	165	120	68	50	61,9	37	470

Wsp. bezp. 4:1

Współczynnik testu dynamicznego: DOR x 1,5

Zasadniczo zgodny z EN 13157.

Funcje

Hak ładunkowy jest podnoszony lub opuszczany po przez przeciąganie łańcucha manewrowego. Ładunek pozostanie na miejscu w momencie puszczenia łańcucha, dzięki hamulcowi reakcyjnemu. Maksymalna siła ręczna potrzebna do podnoszenia, musi być brana pod uwagę, aby uniknąć przecięcia wciągnika.

Wersje wyposażone w zabezpieczenie przed przecięciem są dodatkowo wyposażone w urządzenie chroniące przed przecięciem, które ogranicza siłę z jaką można działać na łańcuch manewrowy. W momencie aktywacji urządzenia ZPP, łańcuch manewrowy będzie działał jednak, wciągnik nie będzie podnosił wyżej ładunku, tylko opuszczanie będzie możliwe. Urządzenie zabezpieczające przed przecięciem jest ustawione fabrycznie na wartość ok. 1,3 x DOR i zwykle nie wymaga regulacji.

Zastosowanie

Hak jest podnoszony lub opuszczany przy użyciu łańcucha ręcznego. Ładunek jest unieruchamiany przez hamulec nawet po zwolnieniu łańcucha.

Zawieszanie wciągnika łańcuchowego

Wciągnik można zawiesić na zaczepie, szakli, wózku z dźwigarem itp. o odpowiedniej nośności. Po naprężeniu łańcucha oba haki należy wyrównać w płaszczyźnie pionowej.



Uwaga! Należy chronić wielokrążek, haki i łańcuch do podnoszenia ładunku przed naprężeniem zginającym.

Podnoszenie/opuszczanie

Należy używać wyłącznie pasów i zawiesi o odpowiedniej wytrzymałości. Przed rozpoczęciem podnoszenia należy upewnić się, że ładunek nie jest przymocowany do podłoża lub unieruchomiony w inny sposób. Należy upewnić się, że łańcuch do podnoszenia ładunku zwisa pionowo i nie jest zapętłony. Łańcuch ręczny powinien być również w odpowiednim stanie technicznym i łatwo dostępny. Aby podnieść lub opuścić ładunek, należy pociągnąć łańcuch ręczny w odpowiednim kierunku.

Ostrzeżenie: Nie przeciążać hamulca długotrwałym opuszczaniem. Może to spowodować jego uszkodzenie.

Ostrzeżenie!

- Łańcuch ręczny powinien być ciągnięty tylko przez jedną osobę. Jeżeli przesuwanie łańcucha jest utrudnione, należy użyć większego wciągnika lub zmniejszyć obciążenie.
- Żadne osoby nie powinny znajdować się pod zawieszonym ładunkiem.
- Nie wolno wchodzić na zawieszony ładunek.
- Nie wolno podnosić lub opuszczać hak do położenia, w którym uderza w obudowę wciągnika.
- Nie wolno używać wciągnika do przeciągania ładunków.
- Należy chronić wciągnik przed naprężeniami dynamicznymi, na przykład w przypadku podnoszenia ładunku z wysokiej platformy.
- Nie pozostawiać wciągnika z zawieszonym ładunkiem bez nadzoru!

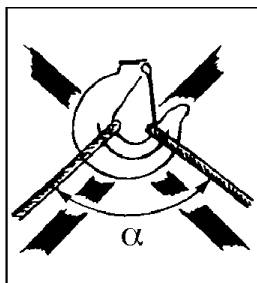
Mocowanie ładunków

Przed użyciem należy sprawdzić wyposażenie. Nieprawidłowe mocowanie ładunków może być przyczyną poważnego zagrożenia (patrz rys. 2a–2e)..



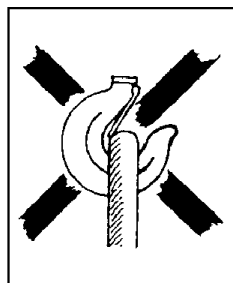
Rys. 2 a

Zawiesie przenosi obciążenie na końcówkę haka!



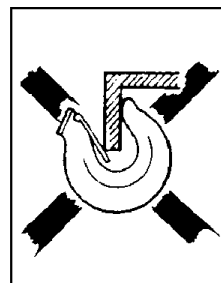
Rys. 2 b

Zbyt duży kąt górny na zawiesiu!
α maks. 60°



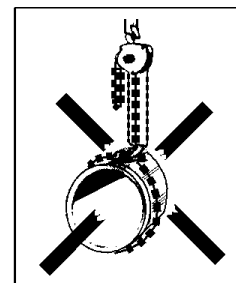
Rys. 2 c

Zablokowana zapadka haka!



Rys. 2 d

Końcówka haka narażona na dodatkowe naprężenie zginające!



Rys. 2 e

Łańcuch do podnoszenia ładunku nie powinien być używany jako zawiesie!

Równoczesne korzystanie z kilku dźwigników

Równoczesne korzystanie z kilku dźwigników jest związane ze szczególnymi zagrożeniami. W takim wypadku co najmniej dwa wciągniki łańcuchowe są używane równocześnie do podnoszenia ładunku. Zagrożenie zranienia operatora i uszkodzenia wyposażenia może wynikać z naprężeń dynamicznych i nierównomiernego obciążenia powodującego przecięcie poszczególnych wciągników. Równoczesne korzystanie z kilku wciągników powinno być nadzorowane przez kompetentną osobę z doświadczeniem w zakresie operacji tego typu.

Inspekcje codzienne

Po każdym dniu roboczym, w którym wciągnik był używany, należy sprawdzić następujące elementy:

- Czy wciągnik jest zdeformowany lub uszkodzony w inny sposób? Czy urządzenie jest kompletne?
- Czy widoczna jest deformacja lub inne uszkodzenie wyposażenia używanego do zawieszania (zaczep, szakla, bolec, wózek itp.)?
- Czy haki nie zostały uszkodzone lub otwarte? Czy zapadki haków funkcjonują prawidłowo?
- Należy oczyścić wciągnik i nasmarować łańcuch do podnoszenia ładunku zgodnie z wymaganiami.
- Łańcuch do podnoszenia ładunku nie powinien być uszkodzony (brak oznak zużycia oraz ogniw zdeformowanych lub uszkodzonych w inny sposób).
- Łańcuch do podnoszenia ładunku nie powinien być zapętłony lub skręcony. W przypadku wciągników łańcuchowych z wielokrotnym przeplotem występuje zagrożenie skręcenia łańcucha, jeżeli dolny moduł haka zostanie zapętłony przez zawiesie łańcuchowe (zazwyczaj podczas ponownego instalowania lub przenoszenia wciągnika do innej stacji roboczej). Patrz rys. 3.
- Łańcuch do podnoszenia ładunku powinien być w dobrym stanie technicznym.

• Hamulec powinien funkcjonować prawidłowo.

W przypadku usterek lub awarii należy przekazać wciągnik specjalście w celu dokładnego sprawdzenia i naprawy przed ponownym użyciem.

Bieżąca konserwacja – smarowanie

Należy nasmarować zapadkę haka i łożyska. Nasmarować także mechanizm zapadkowy i przekładnię. Uważnie nakładać niewielką ilość smaru, aby nie zanieczyścić tarczy hamulca. Należy nasmarować łańcuch do podnoszenia ładunku, aby wydłużyć okres użytkowania.

Inspekcje okresowe

Okresowe inspekcje należy przeprowadzać co roku w celu wykrycia i usunięcia ewentualnych usterek. Jeżeli jest to konieczne (np. w przypadku intensywnego użytkowania), można przeprowadzać inspekcje częściej. Zobacz „Lista kontrolna inspekcji okresowych”.

Należy przeprowadzać pomiary haków i łańcucha w celu wykrycia ewentualnych zmian kształtu.

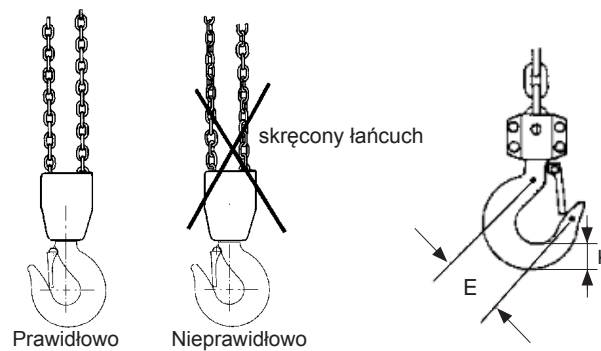
Inspekcje haka do mocowania ładunku (patrz rys. 4 i tabela 1)

Wymiar E otwarcia haka jest ważny. Zbyt duży wymiar oznacza, że hak był narażony na przeciążenie lub przegrzanie. Nośność haka nie jest więc dostateczna. Haki mogą być również narażone na długoterminowe zużycie (wymiar K).

Haki należy złomować i wymieniać w następujących okolicznościach:

- Przekroczenie maksymalnej wartości E (zgodnie z tabelą 1).
- Przekroczenie minimalnej wartości B (zgodnie z tabelą 1).
- Na powierzchni haka widoczne są pęknięcia.
- Hak jest zdeformowany lub uszkodzony w inny sposób.

Uszkodzone haki należy wymienić przed ponownym użyciem wciągnika łańcuchowego



Rys. 3 Łańcuch nie powinien być

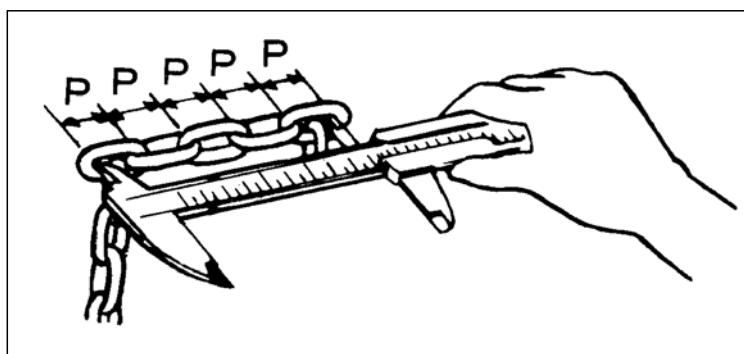
Rys. 4 Hak do mocowania ładunku

Tabela 1 Hak do mocowania ładunku

Maks. obciążenie (T)	0,25	0,5	1	2	3
Model	PACB-S1	PACB-S1	PACB-S1	PACB-S1	PACB-S1
Wymiar E (nominalny) mm	35,5	42	49,5	58,5	61,9
Wymiar E (maks.) mm	40,82	48,3	56,92	67,27	71,18
Wymiar K (nominalny) mm	12,9	15,6	20,0	26,5	31,2
Wymiar K (min.) mm	11,6	14,0	18,0	23,8	28,0

Inspekcje łańcucha do podnoszenia ładunku (patrz rys. 5 i tabela 2)

Należy sprawdzić łańcuch do podnoszenia ładunku na całej długości w celu wykrycia ogniw zdeformowanych lub uszkodzonych w inny sposób. Przeprowadzić pomiary kontrolne podejrzanych ogniw. Należy przeprowadzić pomiary obszarów ulegających zużyciu (zazwyczaj co 300 mm) i pomiary kontrolne wewnętrznej długości 5 ogniw (wysokość 5 x P zgodnie z tabelą 2).



Rys. 5 Sprawdzanie wymiarów łańcucha

Tabela 2 Łańcuch do podnoszenia ładunku

Maks. obciążenie (T)	0,25	0,5	1	2	3
For model	PACB-S1	PACB-S1	PACB-S1	PACB-S1	PACB-S1
Średnica ogniwa nominalna mm	3,0	4,0	5,6	8,0	7,1
Średnica ogniwa min. mm	2,7	3,6	5,04	7,2	6,39
Wysokość (5 x P) nominalna mm	45,0	60,0	78,5	120	100,5
Wysokość (5 x P) maks. mm	46,35	61,8	80,86	123,6	103,52

Łańcuch do podnoszenia ładunku należy zełomować i wymienić w następujących okolicznościach:

- pęknięcie ogniwa,
- deformacja lub inne uszkodzenie ogniwa,
- przekroczenie minimalnej średnicy ogniwa,
- przekroczenie maksymalnej wysokości ogniwa w dowolnym punkcie,
- uszkodzenie łańcucha na skutek przegrzania lub odprysków przy spawaniu.

Łańcuchy do podnoszenia ładunku nie powinny być naprawiane – konieczna jest wymiana łańcucha. Jeżeli konieczne jest przedłużenie łańcucha, należy go wymienić na nowy, dłuższy łańcuch.

Wymiany łańcucha należy dokonać w sposób profesjonalny przez autoryzowany warsztat, a sam łańcuch musi spełniać wymagania określone w normie EN 818-2, klasa 12 i pochodzić od następujących producentów: Chaineries Limousines, Pewag, Kito Chain, Retezarna lub Rud

Naprawy

Nie wolno modyfikować wciągnika. Naprawy powinny być wykonywane przez specjalistów. Uszkodzone części należy zastępować wyłącznie oryginalnymi produktami firmy Powertex. Produkty można zamawiać za pośrednictwem lokalnego dystrybutora.

Deklaracja zgodności

SCM Citra OY
Asessorinkatu 3-7
20780 Kaarina, Finlandia
www.powertex-products.com

niniejszym oświadcza, że opisany powyżej produkt POWERTEX jest zgodny z dyrektywą maszynową WE 2006/42/WE i normą EN 13157.

Lista kontrolna inspekcji okresowych (zazwyczaj co roku, częściej, jeżeli jest to konieczne)

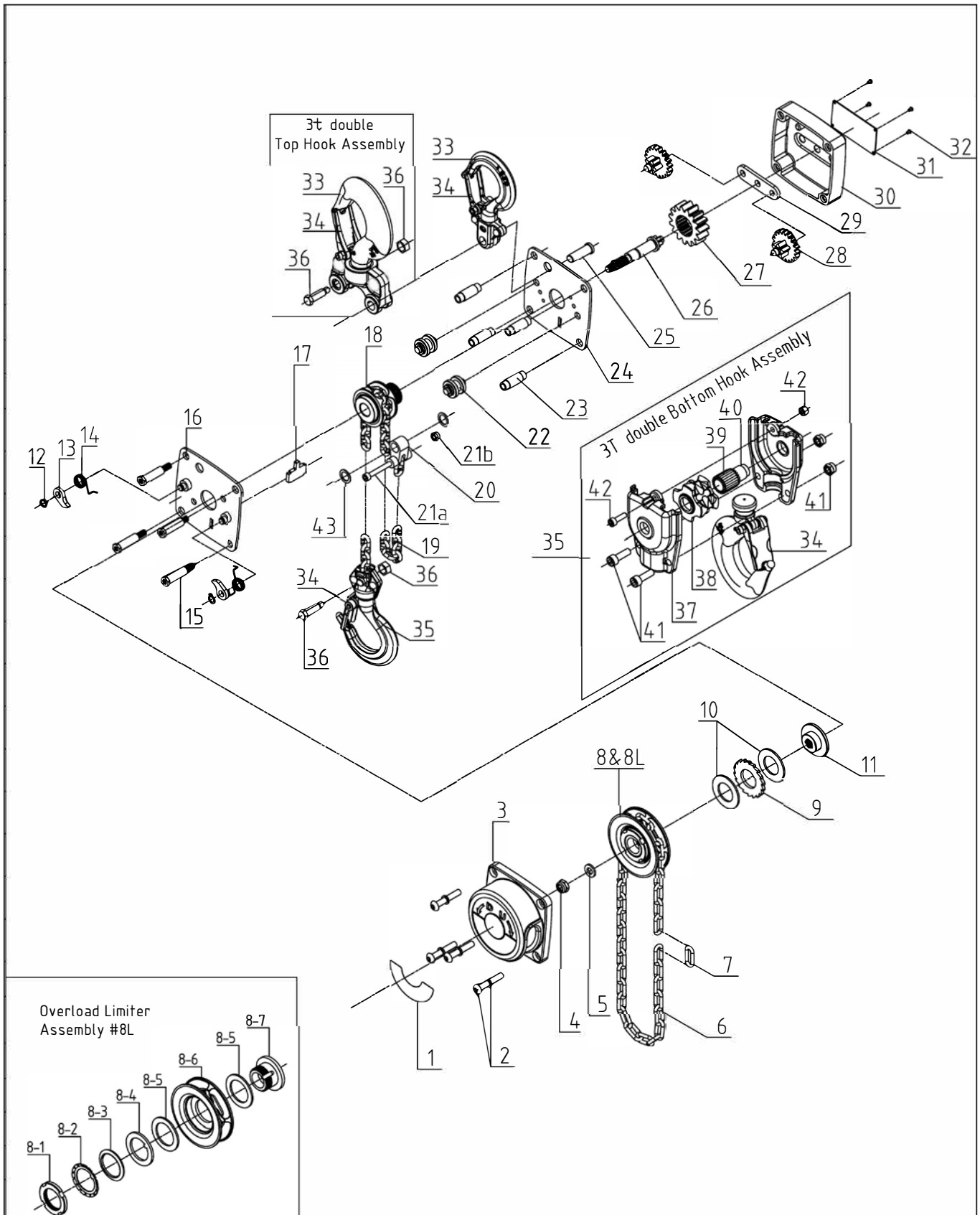
Codzienne	Co roku	Sprawdzane elementy	Metoda inspekcji	Uwaga
Etykiety				
X	X	Tabliczka znamionowa	Wizualnie	Jeżeli tabliczka jest nieczytelna, należy ją wymienić.
Zastosowanie				
X	X	Podnoszenie i opuszczanie	Test bez obciążenia	Powinien być słyszalny niski dźwięk zatraskiwania zapadki.
-	X	Podnoszenie i opuszczanie	Test przy obciążeniu znamionowym (min. 300 mm)	Zęby koła są prawidłowo ustawiane w ogniach łańcucha. Hamulec działa. Łańcuch ręczny jest przesuwany równomiernie i bez oporów.
Haki				
X -	- X	Otwarcie haka	Wizualnie Pomiar	Wygląd prawidłowy Patrz rys. 4 i tabela 1.
X	X	Deformacja	Wizualnie	Deformacja nie jest widoczna.
X	X	Łożysko haka	Wizualnie	Brak nadmiernego luzu.
X -	- X	Zużycie, pęknięcia, deformacja i korozja.	Wizualnie Pomiar	Uszkodzenie nie jest widoczne. Patrz rys. 4 i tabela 1.
X	X	Łożysko haka	Wizualnie, test	Brak nadmiernego luzu.
Łańcuch do podnoszenia ładunku				
X -	- X	Wysokość	Wizualnie Pomiar	Wygląd prawidłowy. Wykonać pomiar w przypadku wątpliwości. Patrz rys. 5 i tabela 2.
X -	- X	Zużycie	Wizualnie Pomiar	Wygląd prawidłowy. Wykonać pomiar w przypadku wątpliwości. Patrz rys. 5 i tabela 2.
X	X	Deformacja	Wizualnie	Brak deformacji. Wykonać pomiar w przypadku wątpliwości.
X	X	Pęknięcia itp.	Wizualnie	Brak pęknięć
X	X	Rdza	Wizualnie	Brak rdzy
Obudowa				
X	X	Rama	Wizualnie	Brak deformacji i rdzy
X	X	Przekładnia	Wizualnie	Brak deformacji
-	X	Przekładnia zębata	Wizualnie po zdemonstrowaniu	Brak oznak poważnego zużycia lub pęknięć
-	X	Koło zębate łańcucha do podnoszenia ładunku	Wizualnie po zdemonstrowaniu	Brak oznak poważnego zużycia lub pęknięć. Brak pęknięć lub deformacji
-	X	Koło zębate łańcucha ręcznego	Wizualnie	Brak oznak poważnego zużycia lub pęknięć. Brak pęknięć lub deformacji
-	X	Łożyska	Wizualnie, test	Brak uszkodzeń, działają równomiernie.
Śruby				
X	X	Śruby, nakrętki, nity, przetyczki itp.	Wizualnie	Wszystkie powinny znajdować się w odpowiednim położeniu. Dokręcić poluzowane elementy. Wymienić, jeżeli jest to konieczne.
Hamulec				
-	X	Tarcza hamulca	Wizualnie	Wymienić w przypadku zużycia.
-	X	Śruba hamulca	Wizualnie	Brak oznak poważnego zużycia
-	X	Mechanizm zapadkowy	Wizualnie	Wymienić zużyte elementy. Dokładnie nasmarować.

POWERTEX Chain Block PACB-S1 – Spare parts 0,25 - 3 t

When ordering spare parts, specify model, WLL, part number and the quantity needed.

When ordering chain, also specify lifting height.

If the load chain has been damaged or worn out the load sheave probably has to be replaced.



Spare parts list

Pos	Description	Qty.	250 kg	500 kg	1000 kg	2000 kg	3000kg
1	Warning tag	1	16.10PACBS10250-1	16.10PACBS10500-1	16.10PACBS11000-1	16.10PACBS12000-1	16.10PACBS13000-1
2	Screw and washer	4	16.10PACBS10250-2	16.10PACBS10500-2	16.10PACBS11000-2	16.10PACBS12000-2	16.10PACBS13000-2
3	Hand wheel cover	1	16.10PACBS10250-3	16.10PACBS10500-3	16.10PACBS11000-3	16.10PACBS12000-3	16.10PACBS13000-3
4	Lock nut	1	16.10PACBS10250-4	16.10PACBS10500-4	16.10PACBS11000-4	16.10PACBS12000-4	16.10PACBS13000-4
5	Washer	1	16.10PACBS10250-5	16.10PACBS10500-5	16.10PACBS11000-5	16.10PACBS12000-5	16.10PACBS13000-5
6	Hand chain	1	16.10PACBS10250-6	16.10PACBS10500-6	16.10PACBS11000-6	16.10PACBS12000-6	16.10PACBS13000-6
7	Master link	1	16.10PACBS10250-7	16.10PACBS10500-7	16.10PACBS11000-7	16.10PACBS12000-7	16.10PACBS13000-7
8	Hand wheel	1	16.10PACBS10250-8	16.10PACBS10500-8	16.10PACBS11000-8	16.10PACBS12000-8	16.10PACBS13000-8
8L	Hand wheel with over-load limiter assembly	1	16.10PACBS10250-8L	16.10PACBS10500-8L	16.10PACBS11000-8L	16.10PACBS12000-8L	16.10PACBS13000-8L
8-1	Lock nut	1	16.10PACBS10250-8-1	16.10PACBS10500-8-1	16.10PACBS11000-8-1	16.10PACBS12000-8-1	16.10PACBS13000-8-1
8-2	Disc spring stopper	1	16.10PACBS10250-8-2	16.10PACBS10500-8-2	16.10PACBS11000-8-2	16.10PACBS12000-8-2	16.10PACBS13000-8-2
8-3	Disc spring	1	16.10PACBS10250-8-3	16.10PACBS10500-8-3	16.10PACBS11000-8-3	16.10PACBS12000-8-3	16.10PACBS13000-8-3
8-4	Disc spring plate	1	16.10PACBS10250-8-4	16.10PACBS10500-8-4	16.10PACBS11000-8-4	16.10PACBS12000-8-4	16.10PACBS13000-8-4
8-5	Brake disc	2	16.10PACBS10250-8-5	16.10PACBS10500-8-5	16.10PACBS11000-8-5	16.10PACBS12000-8-5	16.10PACBS13000-8-5
8-6	Hand wheel with overload	1	16.10PACBS10250-8-6	16.10PACBS10500-8-6	16.10PACBS11000-8-6	16.10PACBS12000-8-6	16.10PACBS13000-8-6
8-7	Overload limiter knob	1	16.10PACBS10250-8-7	16.10PACBS10500-8-7	16.10PACBS11000-8-7	16.10PACBS12000-8-7	16.10PACBS13000-8-7
9	Ratchet disc	1	16.10PACBS10250-9	16.10PACBS10500-9	16.10PACBS11000-9	16.10PACBS12000-9	16.10PACBS13000-9
10	Brake disc	2	16.10PACBS10250-10	16.10PACBS10500-10	16.10PACBS11000-10	16.10PACBS12000-10	16.10PACBS13000-10
11	Brake hub	1	16.10PACBS10250-11	16.10PACBS10500-11	16.10PACBS11000-11	16.10PACBS12000-11	16.10PACBS13000-11
12	Retainer ring	2	16.10PACBS10250-12	16.10PACBS10500-12	16.10PACBS11000-12	16.10PACBS12000-12	16.10PACBS13000-12
13	Pawl	2	16.10PACBS10250-13	16.10PACBS10500-13	16.10PACBS11000-13	16.10PACBS12000-13	16.10PACBS13000-13
14	Pawl spring	2	16.10PACBS10250-14	16.10PACBS10500-14	16.10PACBS11000-14	16.10PACBS12000-14	16.10PACBS13000-14
15	Stay bolt	4	16.10PACBS10250-15	16.10PACBS10500-15	16.10PACBS11000-15	16.10PACBS12000-15	16.10PACBS13000-15
16	Side plate A assembly	1	16.10PACBS10250-16	16.10PACBS10500-16	16.10PACBS11000-16	16.10PACBS12000-16	16.10PACBS13000-16
17	Load chain guide A	1	16.10PACBS10250-17	16.10PACBS10500-17	16.10PACBS11000-17	16.10PACBS12000-17	16.10PACBS13000-17
18	Load sheave	1	16.10PACBS10250-18	16.10PACBS10500-18	16.10PACBS11000-18	16.10PACBS12000-18	16.10PACBS13000-18
19	Load chain	1	16.10PACBS10250-19	16.10PACBS10500-19	16.10PACBS11000-19	16.10PACBS12000-19	16.10PACBS13000-19
20	Anchor hanger	1	16.10PACBS10250-20	16.10PACBS10500-20	16.10PACBS11000-20	16.10PACBS12000-20	16.10PACBS13000-20
21	Anchor pin	1	16.10PACBS10250-21	16.10PACBS10500-21	16.10PACBS11000-21	16.10PACBS12000-21	16.10PACBS13000-21
22	Load chain guide B	1	16.10PACBS10250-22	16.10PACBS10500-22	16.10PACBS11000-22	16.10PACBS12000-22	16.10PACBS13000-22
23	Stay bolt sleeve	4	16.10PACBS10250-23	16.10PACBS10500-23	16.10PACBS11000-23	16.10PACBS12000-23	16.10PACBS13000-23
24	Side plate B	1	16.10PACBS10250-24	16.10PACBS10500-24	16.10PACBS11000-24	16.10PACBS12000-24	16.10PACBS13000-24
25	Top pin	1	16.10PACBS10250-25	16.10PACBS10500-25	16.10PACBS11000-25	16.10PACBS12000-25	16.10PACBS13000-25
26	Pinion shaft	1	16.10PACBS10250-26	16.10PACBS10500-26	16.10PACBS11000-26	16.10PACBS12000-26	16.10PACBS13000-26
27	Load gear	1	16.10PACBS10250-27	16.10PACBS10500-27	16.10PACBS11000-27	16.10PACBS12000-27	16.10PACBS13000-27
28	Disc gear	2	16.10PACBS10250-28	16.10PACBS10500-28	16.10PACBS11000-28	16.10PACBS12000-28	16.10PACBS13000-28
29	Reinforced plate	1	16.10PACBS10250-29	16.10PACBS10500-29	16.10PACBS11000-29	16.10PACBS12000-29	16.10PACBS13000-29
30	Gear case	1	16.10PACBS10250-30	16.10PACBS10500-30	16.10PACBS11000-30	16.10PACBS12000-30	16.10PACBS13000-30
31	Nameplate	1	16.10PACBS10250-31	16.10PACBS10500-31	16.10PACBS11000-31	16.10PACBS12000-31	16.10PACBS13000-31
32	Rivet	4	16.10PACBS10250-32	16.10PACBS10500-32	16.10PACBS11000-32	16.10PACBS12000-32	16.10PACBS13000-32
33	Top hook assembly	1	16.10PACBS10250-33	16.10PACBS10500-33	16.10PACBS11000-33	16.10PACBS12000-33	16.10PACBS13000-33
34	Latch kit	2	16.10PACBS10250-34	16.10PACBS10500-34	16.10PACBS11000-34	16.10PACBS12000-34	16.10PACBS13000-34
35	Bottom hook assembly	1	16.10PACBS10250-35	16.10PACBS10500-35	16.10PACBS11000-35	16.10PACBS12000-35	16.10PACBS13000-35
36	Load pin and nut	1	16.10PACBS10250-36	16.10PACBS10500-36	16.10PACBS11000-36	16.10PACBS12000-36	16.10PACBS13000-36
37	Bottom hook holder	2	16.10PACBS10250-37	16.10PACBS10500-37	16.10PACBS11000-37	16.10PACBS12000-37	16.10PACBS13000-37
38	Idle sheave	1	16.10PACBS10250-38	16.10PACBS10500-38	16.10PACBS11000-38	16.10PACBS12000-38	16.10PACBS13000-38
39	Quill roller	22	16.10PACBS10250-39	16.10PACBS10500-39	16.10PACBS11000-39	16.10PACBS12000-39	16.10PACBS13000-39
40	Idle shaft	1	16.10PACBS10250-40	16.10PACBS10500-40	16.10PACBS11000-40	16.10PACBS12000-40	16.10PACBS13000-40
41	Screw and nut	2	16.10PACBS10250-41	16.10PACBS10500-41	16.10PACBS11000-41	16.10PACBS12000-41	16.10PACBS13000-41
42	Screw and nut	1	16.10PACBS10250-42	16.10PACBS10500-42	16.10PACBS11000-42	16.10PACBS12000-42	16.10PACBS13000-42
43	Washer	2	16.10PACBS10250-43	16.10PACBS10500-43	16.10PACBS11000-43	16.10PACBS12000-43	16.10PACBS13000-43

Product compliance and conformity



SCM Citra OY
Asessorinkatu 3-7
20780 Kaarina
Finland
www.powertex-products.com

CertMax+

The CertMax+ system is a unique leading edge certification management system which is ideal for managing a single asset or large equipment portfolio across multiple sites. Designed by the Lifting Solutions Group, to deliver optimum asset integrity, quality assurance and traceability, the system also improves safety and risk management levels.



Marking

The POWERTEX Chain Block is equipped with a RFID (Radio-Frequency Identification) tag, which is a small electronic device, that consist of a small chip and an antenna. It provides a unique identifier for the block.



The POWERTEX Chain Block is **CE** marked

Standard: EN 13157



Warning tag

The warning tag shows some specific and important situations, in which you must pay special attention, when using POWERTEX Chain Blocks and Lever Hoists.



User Manuals

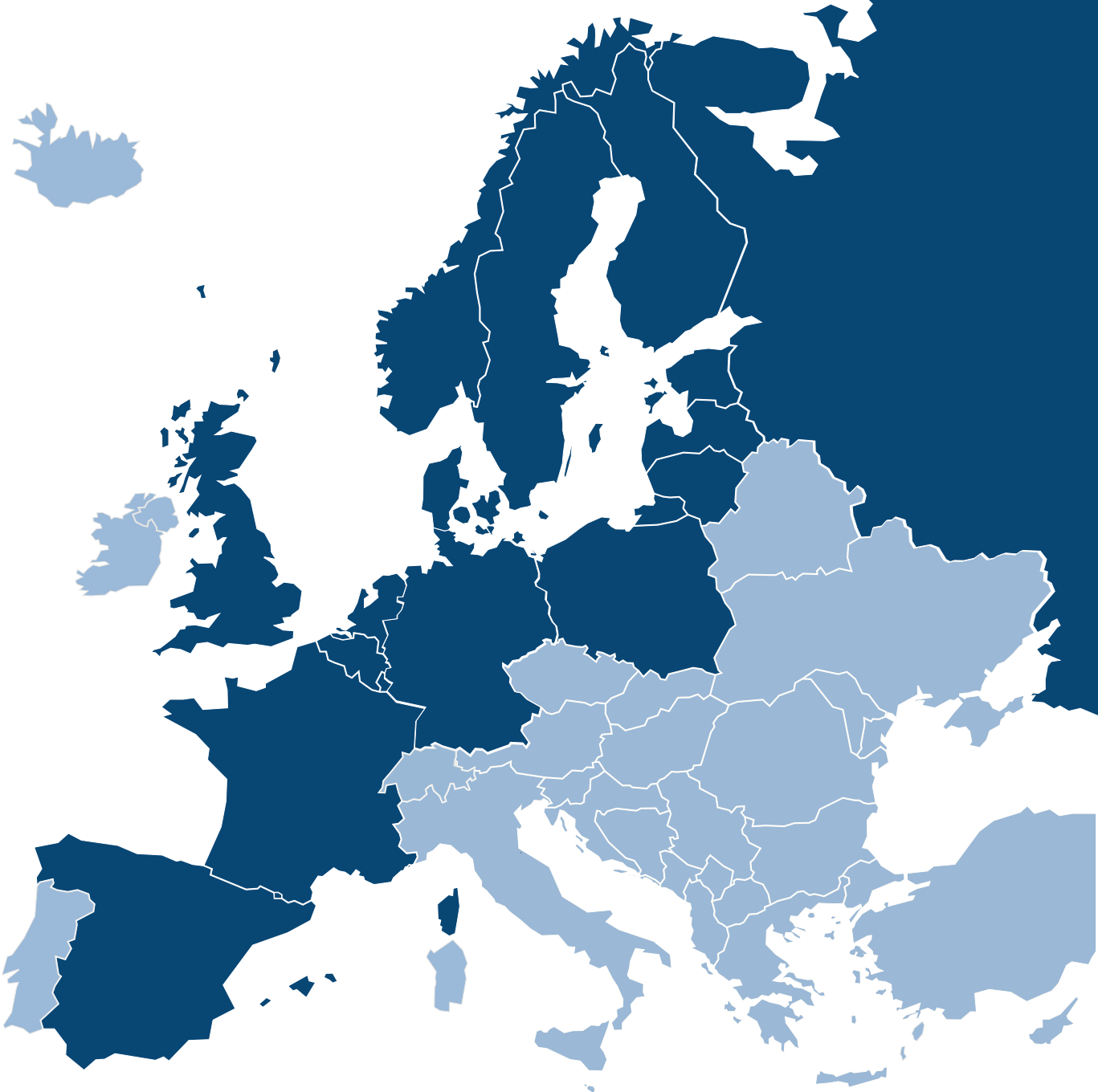
You can always find the valid and updated User Manuals on the web. The manual is updated continuously and valid only in the latest version.

NB! The English version is the Original instruction.

The manual is available as a download under the following link:
www.powertex-products.com/manuals



POWERTEX



www.powertex-products.com