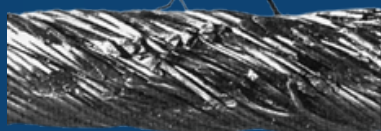


Kryteria złomowania lin stalowych



Uszkodzenia od przesuwania drutu po ostrych krawędziach pod obciążeniem.



Miejscowe zużycie od kontaktu ze stalą i wibracji między bębnem a kołem pasowym.



Zużycie drutu i pęknięcia spowodowane zbyt szerokim rowkiem lub małymi rołkami.



Pęknięcia w dwóch liniach – efekt pracy w rowku o zbyt małej szerokości.



Duże zużycie przy wysokim nacisku – wyciśnięte serce z włókna.



Nadmierne zużycie liny w punktach zwrotnych na wielowarstwowym bębnie.



Silna korozja spowodowana kontaktem drutu z uzdatnioną chemicznie wodą.



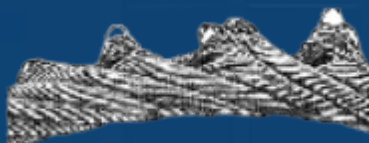
Nadmierne zużycie liny w punktach zwrotnych na wielowarstwowym bębnie.



Odsłonięte stalowe serce ze względu na obciążenie podporowe.



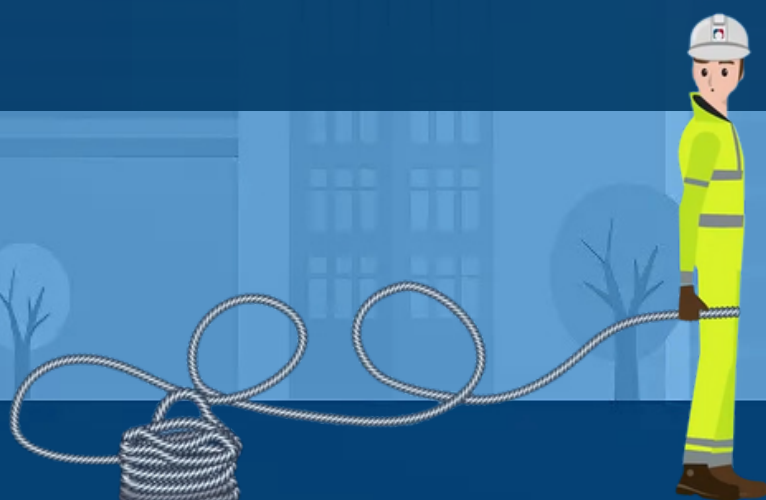
Pęknięcie stalowego rdzenia spowodowane silnymi uderzeniami – widoczne zerwania w zewnętrznych drutach.



Ugięcie rdzenia liny spowodowane skręcaniem podczas pracy w niskich temperaturach (obciążenia udarowe).



Bezobrotowa lina stalowa z odcinkami uszkodzonymi przez nierówne siły skręcające – typowe po zakończeniu mocowania do wielostronnego drutu dźwigu.



Zawsze podnoś bezpiecznie!